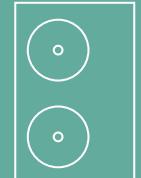


**Nueva gama de refrigeración**  
**2021 / 2022**

**El equilibrio de la naturaleza  
en la calidad del aire interior**



# Unidades de condensación de Panasonic con refrigerante natural

La serie CR de unidades de condensación de CO<sub>2</sub> de Panasonic es la solución ideal para supermercados, tiendas y gasolineras.

Mantener los alimentos siempre frescos a la temperatura perfecta en vitrinas o cámaras de frío es fundamental. Y uno de los mayores retos para esas tiendas han sido los costosos efectos de las averías en la refrigeración, que pueden derivar en un importante desperdicio de los productos.



**ESCOGE LA SOLUCIÓN VERDE DE PANASONIC**  
Unidades de condensación de CO<sub>2</sub> respetuosas con el medio ambiente

| Unidades de condensación de CO <sub>2</sub>                  |                   |                    |  | Soluciones de media temperatura con PACi NX  |  |
|--|-------------------|--------------------|--|--|--|
| Tipo MT/BT   | Tipo MT           | Tipo MT            | Tipo MT/BT                                       |  |  |
|  |                   |                    |  |  |  |
| Gama de capacidad  |                   |                    |  | Gama de capacidad                            |  |
| 4 kW (MT) / 2 kW (BT)  | 7,5 kW            | 15 kW              | 16 kW (MT) / 8 kW (BT)                           | 2,1 a 23,2 kW                                |  |
| Baja temperatura   |                   |                    |  | Baja temperatura                             |  |
| ✓  | —                 | —                  | ✓  | —  |  |
| Media temperatura  |                   |                    |  | Media temperatura                            |  |
| —  | ✓                 | —                  | ✓  | ✓  |  |
| Orificio de recuperación de calor                            |                   |                    |  | Orificio de recuperación de calor            |  |
| —  | ✓                 | —                  | ✓  | —  |  |
| Rango de puntos de ajuste de temperatura de evaporación (ET) |                   |                    |  | Punto de ajuste de la temperatura de la sala |  |
| -45 ~ -5 °C  | -20 ~ -5 °C       | -20 ~ -5 °C        | -45 ~ -5 °C                                      | +8 ~ +24 °C TH                               |  |
| Ejemplo del tamaño de la sala*                               |                   |                    |  |  |  |
| 40 m <sup>2</sup> (MT) / 10 m <sup>2</sup> (BT)              | 80 m <sup>2</sup> | 200 m <sup>2</sup> | 200 m <sup>2</sup> (MT) / 50 m <sup>2</sup> (BT) |  |  |

\* El tamaño de la sala sirve como referencia. Póngase en contacto con un distribuidor autorizado de Panasonic para el cálculo.

## Ahorro de energía



**CO<sub>2</sub> natural / R744.**  
El refrigerante R744 ofrece un ahorro superior de energía y menos emisiones de CO<sub>2</sub> en comparación con el R404A. Su ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 y GWP (potencial de calentamiento global) = 1 indican que se trata de una sustancia natural.



**Inverter+.**  
La clasificación del sistema Inverter+ destaca los sistemas de mayor rendimiento de Panasonic.



**Compresor de alta eficiencia.**  
Potente compresor rotativo de CO<sub>2</sub> en dos etapas de Panasonic. Ofrece un elevado rendimiento durante todo el año.

## Alta conectividad



**Conectividad BMS.**  
El sistema puede supervisarse mediante los principales sistemas de monitorización.

## Altas prestaciones y comodidad



**Supersilencioso.**  
Los sistemas funcionan de manera muy silenciosa. Mínimo 33 dB(A) a 10 m con el modelo de 4 HP.



**Rango de funcionamiento hasta 43 °C.**  
El sistema funciona con hasta 43 °C, lo que permite instalarlo en diversas ubicaciones.



**Revestimiento anticorrosión.**  
Tipo de aleas seleccionable, con o sin revestimiento anticorrosión. El revestimiento anticorrosión evita los daños por sal para aumentar la vida útil de funcionamiento.



**TOMA DE CONEXIÓN DE RECUPERACIÓN DE CALOR**  
Orificio de recuperación de calor.  
Dispone de un orificio de recuperación de calor opcional para reducir los costes de funcionamiento utilizando el calor extraído de la refrigeración como fuente de energía para la calefacción.



**Ventilador automático.**  
El control por microprocesador ajusta automáticamente la velocidad del ventilador de la unidad exterior en los sistemas de CO<sub>2</sub> para garantizar un funcionamiento eficiente.



**5 AÑOS DE GARANTÍA DE COMPRESOR.**  
Los compresores de las unidades exteriores en toda la gama disponen de una garantía de cinco años.

## ¿Por qué CO<sub>2</sub>? Refrigerante natural

El reglamento de la UE sobre gases fluorados es una prioridad clave para los países europeos. Garantiza el cumplimiento de la enmienda de Kigali, que respalda los compromisos climáticos internacionales sobre gases de efecto invernadero y lidera la transición global hacia tecnologías sin HFC respetuosas con el medio ambiente.

El dióxido de carbono (R744) está recuperando el lugar que se merece en el mundo de la refrigeración. A causa de la preocupación por el medio ambiente, la legislación está impulsando la adopción de refrigerantes «alternativos», como el CO<sub>2</sub>.

El CO<sub>2</sub> es una solución respetuosa con el medio ambiente, con un ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 y un GWP (potencial de calentamiento global) = 1, lo que indica que se trata de una sustancia natural en la atmósfera.

En Europa, la disminución paulatina de los HFC lleva aplicándose desde 2015, cuando entró en vigor el reglamento sobre gases fluorados.

Países de todo el mundo están tomando cartas en el asunto y adoptando la legislación nacional necesaria para implementar el acuerdo para reducir el uso de HFC.

Ahora, con los sistemas de refrigeración de CO<sub>2</sub>, Panasonic puede ofrecer una solución para prevenir el calentamiento global y apoyar a aquellos puntos de venta respetuosos con el medio ambiente en Europa.

La siguiente tabla detalla el rendimiento del R744 (CO<sub>2</sub>) en cuanto al impacto y la seguridad medioambiental.

## ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 - GWP (potencial de calentamiento global) = 1.

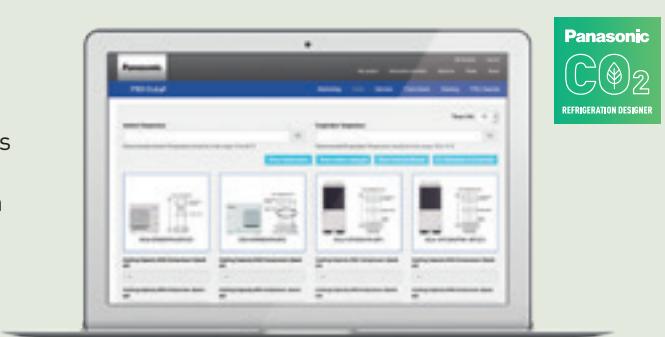
|                | Refrigerante de nueva generación |                        |            | Refrigerante actual |               |
|----------------|----------------------------------|------------------------|------------|---------------------|---------------|
|                | CO <sub>2</sub>                  | Amoniaco               | Isobutano  | R410A               | R404A         |
| ODP            | 0                                | 0                      | 0          | 0                   | 0             |
| GWP            | 1                                | 0                      | 4          | 2090                | 3920          |
| Inflamabilidad | No inflamable                    | Ligeramente inflamable | Inflamable | No inflamable       | No inflamable |
| Toxicidad      | No                               | Sí                     | No         | No                  | No            |

## Herramienta de asistencia al diseño disponible en PRO Club de Panasonic

Panasonic ha presentado una nueva calculadora en línea para ayudar a ingenieros, instaladores y técnicos a realizar cálculos rápidos de cara a especificar soluciones para sistemas de refrigeración comercial. La calculadora puede encontrarse en PRO Club de Panasonic.

- Selección de la temperatura de evaporación
- Calculadora de capacidad frigorífica
- Cálculo de tuberías de refrigerante
- Cálculo de válvulas de expansión electrónica
- Cálculo de la cantidad de refrigerante

**¡Compatible con todos los dispositivos, ordenadores, tablets y smartphones!**



**PRO Club**

[www.panasonicproclub.com](http://www.panasonicproclub.com)  
o, simplemente, conéctate a PRO Club con tu smartphone, utilizando este QR



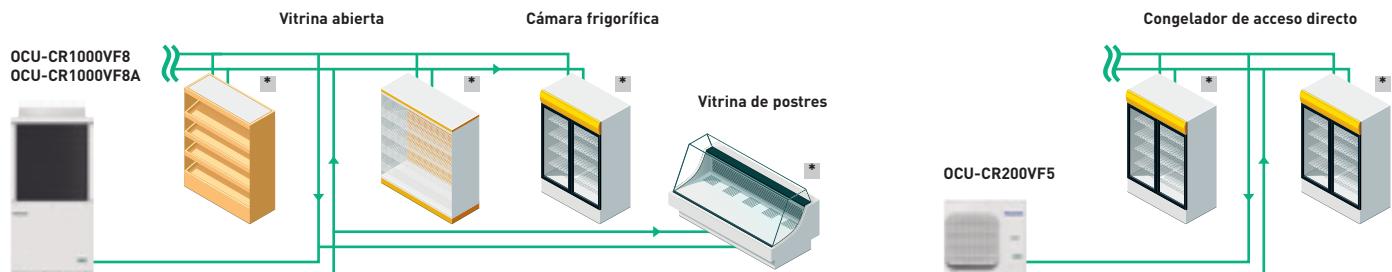
## Solución natural de gran eficiencia energética

Unidades de condensación de CO<sub>2</sub> de Panasonic con refrigerante natural: la solución fiable y respetuosa con el medio ambiente para tiendas, supermercados, gasolineras y cámaras de frío.



**Vitrinas**

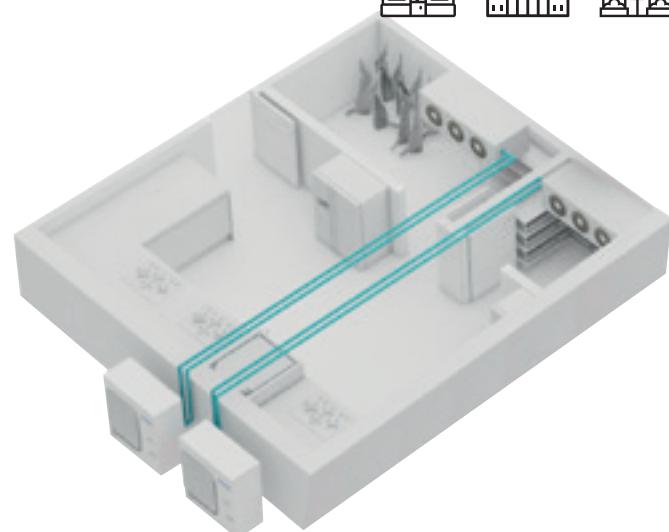
Tiendas, supermercados, gasolineras.



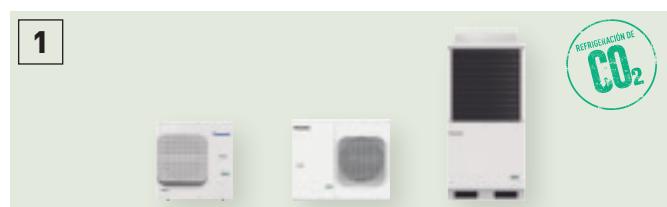
\* Controladores: PAW-CO2-PANEL o suministro local.

**Aplicación de cámara de frío para mantener los alimentos frescos**

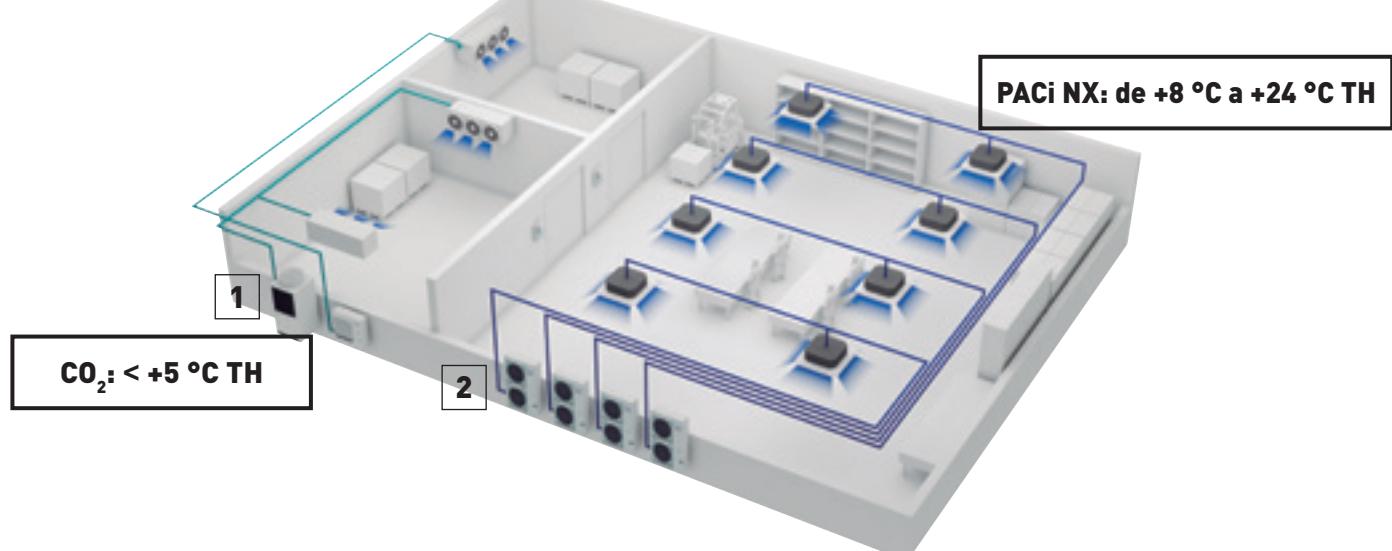
Restaurantes, colegios y cadenas de comida rápida.

**Aplicación de cámara de frío integrada con la serie PACi NX**

Panasonic ofrece varias soluciones para cámaras de frío combinando una amplia gama de productos. Integrada con la serie PACi NX, permite un diseño e instalación flexibles.

Unidades de condensación de CO<sub>2</sub> para cámara refrigerada.

Serie PACi NX para refrigeración de habitaciones entre 8 °C TH y 24 °C.



## Serie CR de unidades de condensación transcríticas de CO<sub>2</sub>

El tipo MT de 7,5 kW, una nueva incorporación a la serie CR, ofrece una amplia gama de sistemas de refrigeración que responden a las necesidades específicas de pequeñas tiendas minoristas.



## 1 Mayor eficiencia con calidad fiable

- Panasonic ha combinado el compresor en 2 etapas y el ciclo split para aumentar la eficiencia
- Alto rendimiento estacional. SEPR: Máximo 3,83 en refrigeración, 1,92 en congelación<sup>1)</sup>
- Alto COP a una temperatura ambiente elevada

1) 200VF5.

## 2 Instalación flexible

- Puntos de ajuste disponibles a media o baja temperatura en función de las aplicaciones
- Unidad compacta
- Funcionamiento silencioso
- Tuberías de gran longitud: máximo 100 m<sup>2)</sup>
- Elevada presión estática externa<sup>2)</sup>
- Control al transferir la presión para un control estable de la válvula de expansión en las vitrinas<sup>2)</sup>

2) 1000VF8/8A.

## 3 Orificio de recuperación de calor: la posibilidad de usar energía renovable

- Máximo 16,7 kW de calor gratis
- Posibilidad opcional de obtener subvenciones (según la ubicación)
- Proceso de conexión sencillo

### Capacidad frigorífica superior para cada temperatura de evaporación

Las unidades de condensación transcríticas de CO<sub>2</sub> ofrecen una gran capacidad frigorífica en todos los valores de ajuste. El compresor rotativo de CO<sub>2</sub> en dos etapas, desarrollado por Panasonic, ha sido diseñado para comprimir el refrigerante de CO<sub>2</sub> dos veces; reduce la carga en la operación a la mitad (en comparación con la compresión del refrigerante en una

sola etapa) y ofrece mayor durabilidad y fiabilidad. Se pueden programar las unidades para que funcionen a media o baja temperatura en los ajustes iniciales. Estos ajustes pueden modificarse con un interruptor giratorio sencillo e intuitivo para seguir mejorando el ahorro de energía.

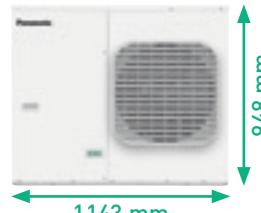
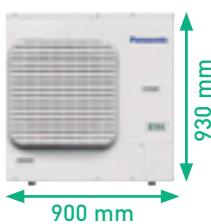
**TIPO MT/BT  
200VF5 - 4 kW / 2 kW**

**TIPO MT  
400VF8 - 7,5 kW**

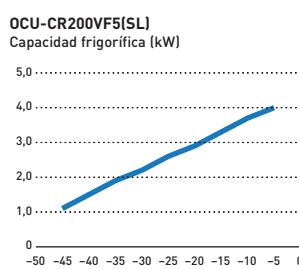
**TIPO MT  
1000VF8 - 15 kW**

**TIPO MT/BT  
1000VF8A - 16 kW / 8 kW**

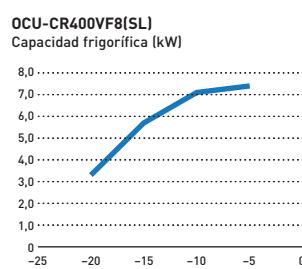
**3,83  
SEPR REFRIGERACIÓN\***  
**1,92  
SEPR CONGELACIÓN\***



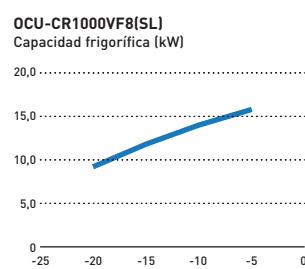
\* Valores SEPR probados por un laboratorio independiente.



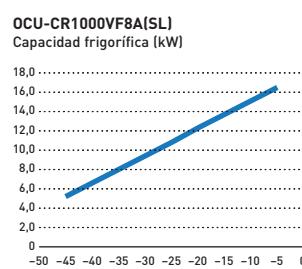
Temperatura ambiente: 32 °C; 230 V;  
Refrigerante: R744; Temperatura del gas de aspiración: 18 °C.



Temperatura ambiente: 32 °C; 400 V;  
Refrigerante: R744; Temperatura del gas de aspiración: 18 °C.



Temperatura ambiente: 32 °C; 400 V;  
Refrigerante: R744; Temperatura del gas de aspiración: 18 °C.



Temperatura ambiente: 32 °C; 400 V;  
Refrigerante: R744; Temperatura del gas de aspiración: 18 °C.

# Tecnología Panasonic

El control de calidad es excelente ya que todo el equipo sale montado de fábrica.

La fiabilidad es nuestro principal objetivo y, por lo tanto, ofrecemos una garantía de 5 años para el compresor y de 2 para el resto de componentes.



## Tecnología fiable de CO<sub>2</sub> de Panasonic

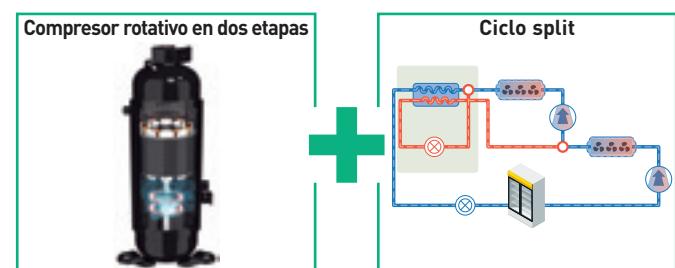
- Calidad fiable: fabricado en Japón
- 10 000 unidades vendidas e instaladas en 3700 puntos de venta como tiendas y supermercados en Japón\*
- Un control de calidad excelente a manos de un competente equipo de fábrica

- Panasonic ofrece garantías de 5 años para los compresores y de 2 años para los componentes
- La garantía de 5 años del compresor coincide con la larga vida útil del producto

\* A finales de noviembre de 2018.

### Panasonic ha combinado la tecnología del compresor en 2 etapas y el ciclo split

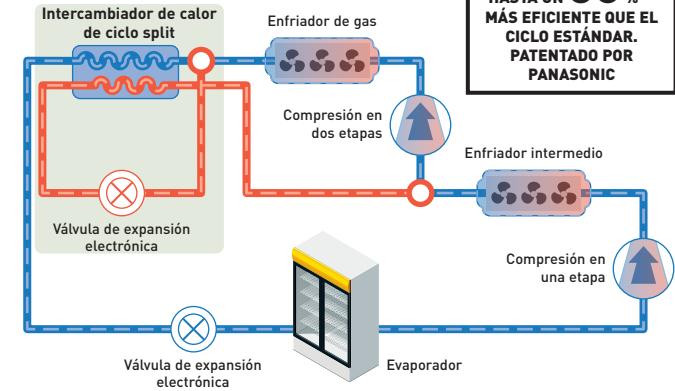
- Compresor rotativo en dos etapas de Panasonic que ofrece un rendimiento potente desde hace más de 20 años
- El ciclo split\* aumenta el efecto de refrigeración



### Ciclo estándar



### Ciclo split



## Función de recuperación de calor para calefacción

Esta función ofrece refrigeración combinada con calefacción en un solo sistema. Esta solución revolucionaria ofrece nuevas oportunidades de reducir los costes de funcionamiento utilizando el calor extraído de la refrigeración y transfiriéndolo como fuente de energía para la calefacción.

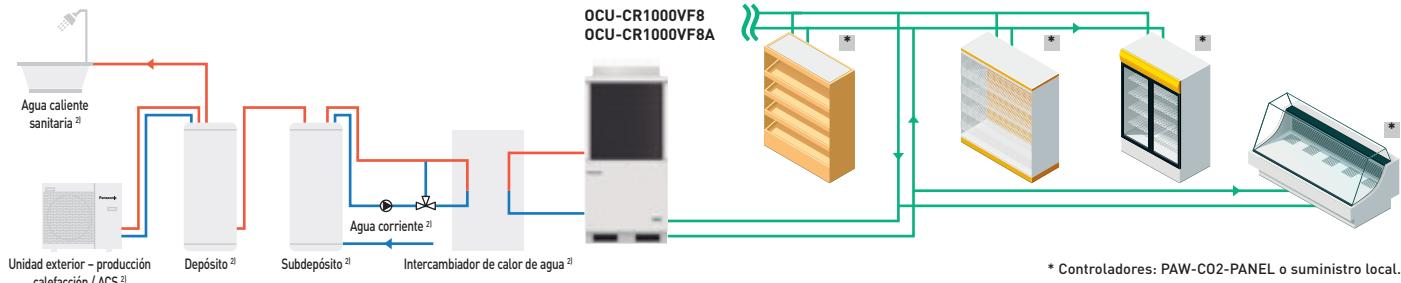
1) En las siguientes condiciones: temperatura ambiente de 32 °C, temperatura de evaporación de -10 °C. Carga parcial 100 %. 2) Suministro local.

**16,7 kW<sup>1)</sup>  
DE AGUA  
CALIENTE  
GRATIS**

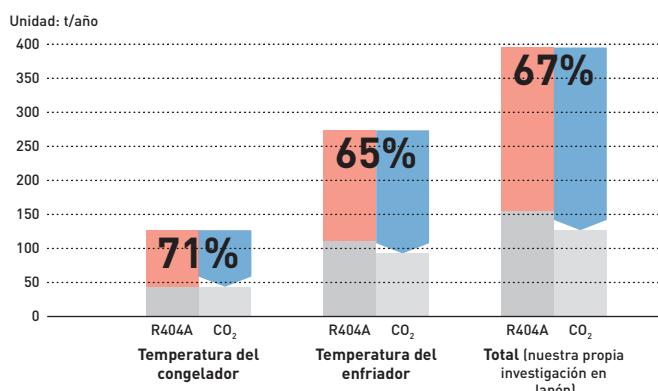
### ¿En qué consiste la función de recuperación de calor?

Ejemplo de la nueva solución.

El sistema de recuperación de calor puede producir tanto calefacción como refrigeración.



## Comparación de emisiones de CO<sub>2</sub>



**AHORRO DE ENERGÍA**  
Congelación 25,4 %  
Refrigeración 16,2 %

**EMISIONES DE CO<sub>2</sub>**  
67 % de reducción

Influencia directa<sup>1)</sup>      Influencia indirecta<sup>2)</sup>

1) La influencia directa presenta el efecto de la fuga de refrigerante comparando R744 (CO<sub>2</sub>) con R404A.  
2) La influencia indirecta presenta emisiones de CO<sub>2</sub> relacionadas con el consumo de energía de la unidad de CO<sub>2</sub> y las unidades convencionales.

Por la investigación de Panasonic en Japón. Comparando 6 tiendas promedio para la unidad de condensación multi Inverter R404A.

## Ahorra tiempo de instalación con el kit Plug & Play

Para asegurar una instalación rápida y sencilla, Panasonic ha diseñado una solución de caja única que incluye una unidad de condensación, un controlador de panel preprogramado, expansión electrónica y todos los sensores necesarios, además de aportar unas instrucciones sencillas.

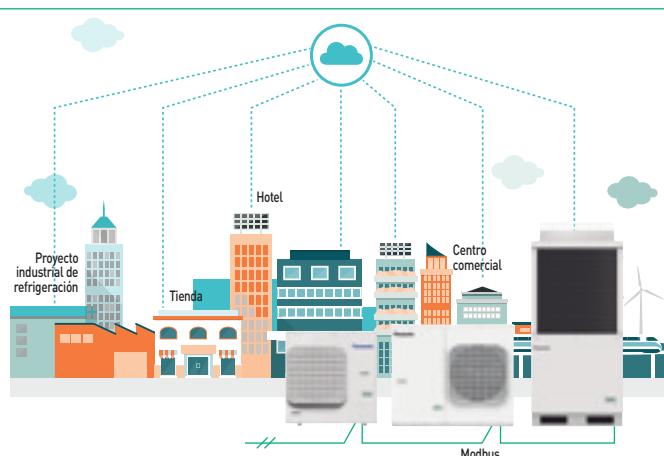
**Unidades de condensación con refrigerante natural de Panasonic:**  
la solución fiable y respetuosa con el medio ambiente para tiendas, supermercados, gasolineras y cámaras de frío.

## Compatibilidad Modbus con sistema de monitorización

Las unidades de condensación de CO<sub>2</sub> de la serie CR de Panasonic pueden supervisarse mediante los principales sistemas de monitorización, como CAREL, Eliwell, Danfoss y RDM. El sistema de monitorización permite registrar, monitorizar y reportar las condiciones de temperatura, etc. de todo el sistema de unidades de condensación de CO<sub>2</sub> en las tiendas.

### Sistema de monitorización

|                           |             |           | Resource Data Management |
|---------------------------|-------------|-----------|--------------------------|
| Boss y boss-mini estándar | Serie AK-SM | TelevisGo | DMTOUCH                  |



# Gama de unidades de condensación de CO<sub>2</sub> de la serie CR

| Unidades exteriores         | MT (Media Temperatura) | 4,0 kW  | 7,0 kW           | 15,0 kW | 16,0 kW |
|-----------------------------|------------------------|---|------------------|---------|---------|
|                             | BT (Baja Temperatura)  | 2,0 kW  | 3,5 kW           | 7,5 kW  | 8,0 kW  |
| 4 kW MT / BT<br>(200VF5)    |                        |   |                  |         |         |
|                             |                        |      |                  |         |         |
|                             |                        |   |                  |         |         |
|                             |                        | OCU-CR200VF5  | OCU-CR200VF5SL   |         |         |
| 7,5 kW MT<br>(400VF8)       |                        |   |                  |         |         |
|                             |                        |     |                  |         |         |
|                             |                        |   |                  |         |         |
|                             |                        | OCU-CR400VF8  | OCU-CR400VF8SL   |         |         |
| 15 kW MT<br>(1000VF8)       |                        |   |                  |         |         |
|                             |                        |  |                  |         |         |
|                             |                        |   |                  |         |         |
|                             |                        | OCU-CR1000VF8   | OCU-CR1000VF8SL  |         |         |
| 16 kW MT / BT<br>(1000VF8A) |                        |   |                  |         |         |
|                             |                        |  |                  |         |         |
|                             |                        |   |                  |         |         |
|                             |                        | OCU-CR1000VF8A  | OCU-CR1000VF8ASL |         |         |

PAW-CO2-PANEL



Unidades de condensación de CO<sub>2</sub>

| Modelo estándar  | OCU-CR200VF5                  | OCU-CR400VF8                              | OCU-CR1000VF8                             | OCU-CR1000VF8A                            |
|--|-------------------------------|---|---|---|
| Modelo con revestimiento anticorrosión   | OCU-CR200VF5SL                | OCU-CR400VF8SL                            | OCU-CR1000VF8SL                           | OCU-CR1000VF8ASL                          |
| Tipo (MT: temp. media BT: temp. baja)  | MT (4 kW) / BT (2 kW)         | MT (7,5 kW)                               | MT (15 kW)                                | MT (16 kW) / BT (8 kW)                    |
| Suministro eléctrico   | Tensión V                     | 220/230/240                               | 380/400/415                               | 380/400/415                               |
|  | Fase                          | Monofásico                                | Trifásico                                 | Trifásico                                 |
|  | Frecuencia Hz                 | 50  | 50  | 50  |
| Capacidad frigorífica a TE de -10 °C, TA de 32 °C  | kW                            | 3,70                                      | 7,10                                      | 14,00                                     |
| Capacidad frigorífica a TE de -35 °C, TA de 32 °C  | kW                            | 1,80                                      | —   | 8,00                                      |
| Conexión del evaporador  |                               | Múltiple                                  | Múltiple                                  | Múltiple                                  |
| Temperatura de evaporación   | Mín. ~ Máx. °C                | -45~ -5                                   | -20~ -5                                   | -20~ -5                                   |
| Temperatura ambiente   | Mín. ~ Máx. °C                | -15~ +43                                  | -15~ +43                                  | -15~ +43                                  |
| Refrigerante   |                               | R744                                      | R744                                      | R744                                      |
| Presión de diseño línea de líquido   | MPa                           | 12  | 8   | 8   |
| Presión de diseño línea de succión   | MPa                           | 8   | 8   | 8   |
| Alarma externa del sistema de usuario. Entrada digital. Contacto sin tensión                         |                               | Sí  | Sí  | Sí  |
| Válvula electromagnética del tubo de líquido   | Vca                           | 220/230/240                               | 380/400/415                               | 220/230/240                               |
| Funcionamiento de visualización de señal de encendido/apagado. Entrada digital. Contacto sin tensión |                               | Sí  | Sí  | Sí  |
| Línea de comunicación Modbus (RS485)   | Puertos                       | 2   | 2   | 2   |
| Tipo de compresor  |                               | rotativo en 2 etapas                      | rotativo en 2 etapas                      | rotativo en 2 etapas                      |
| Dimensiones  | Al x An x Pr                  | 930x900x437                               | 948x1143x609                              | 1941x890x890                              |
| Peso neto  | kg                            | 70  | 136                                       | 293                                       |
| Diámetro tubería   | Tubería de succión            | Pulgadas (mm)                             | 3/8(9,52)                                 | 1/2(12,70)                                |
|  | Tubería de líquido            | Pulgadas (mm)                             | 1/4(6,35)                                 | 3/8(9,52)                                 |
| Longitud de la tubería de conexión   | m                             | 25  | 50  | 100 <sup>1)</sup>                         |
|  | Temperatura ambiente °C       | 32  | 32  | 32  |
|  | Temperatura de evaporación °C | -10                                       | -35                                       | -10                                       |
| Rendimiento estándar   | Capacidad frigorífica kW      | 3,70                                      | 1,80                                      | 7,10                                      |
|  | Consumo de energía kW         | 1,79                                      | 1,65                                      | 4,00                                      |
|  | Carga nominal amperaje A      | 7,94                                      | 7,26                                      | 6,14                                      |
|  | Presión sonora dB(A)          | 35,5 <sup>2)</sup>                        | 35,5 <sup>2)</sup>                        | 33 <sup>3)</sup>                          |
| PED  | CAT                           | I   | II  | II  |
| Caudal de aire   | m <sup>3</sup> /min           | 54  | 59  | 220                                       |
| Presión estática externa   | Pa                            | 17  | 50  | 58  |
| Orificio de recuperación de calor  |                               | —   | Sí  | —   |
| <b>Accesorios necesarios</b>   |                               |   |   |   |
| Filtro deshidratador de línea de líquido, diámetro 6,35 mm   | D-152T                        | Sí (incluido: suministrado con la unidad) | Sí (incluido: suministrado con la unidad) | —   |
| Filtro deshidratador de línea de líquido, diámetro 15,88 mm  | D-155T                        | —   | —   | Sí (incluido: suministrado con la unidad) |
| Filtro de succión, diámetro 19,05 mm (soldadura de diámetro exterior)                                | S-008T                        | —   | Sí (incluido: suministrado con la unidad) | Sí (incluido: suministrado con la unidad) |

## Accesorios

|               |  |
|---------------|--|
| PAW-CO2-PANEL | Control de sala y sobrecalentamiento incluyendo panel + válvula de expansión |
| SPK-TU125     | Adaptador de conector de tubo para vacío y servicio                          |

## Piezas de recambio para servicio y mantenimiento

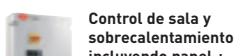
|                |                                       |
|----------------|---------------------------------------|
| 80203517115003 | Aceite lubricante PZ-68S (4 l)        |
| 80203517117000 | Aceite lubricante PZ-68S (0,5 l)      |
| 80203513180000 | Filtro secador D-152T (tipo CO-082-S) |
| 80203513179000 | Filtro secador D-155T (tipo CO-085-S) |

1) Se debe añadir PZ-68S (aceite de refrigeración) si >50 m. 2) Temperatura de evaporación -10 °C, 65 S-1, a 10 m del producto. 3) Temperatura de evaporación -10 °C, 80 S-1, a 10 m del producto. 4) Temperatura de evaporación -10 °C, 60 S-1, a 10 m del producto.

 Filtro deshidratador de líquido, diámetro 6,35 mm. D-152T

 Filtro deshidratador de líquido, diámetro 15,88 mm. D-155T

 Filtro de succión, diámetro 19,05 mm (soldadura de diámetro exterior). S-008T

 Control de sala y sobrecalentamiento incluyendo panel + válvula de expansión. PAW-CO2-PANEL

 Adaptador de conector de tubo para vacío y servicio. SPK-TU125



# PACi NX Elite de Panasonic puede refrigerar habitaciones hasta los 8 °C

PACi

PACi Elite de Panasonic ofrece una solución eficiente y de alta calidad para aplicaciones de refrigeración a alta temperatura para instalaciones como bodegas, centros de procesamiento de alimentos y supermercados.

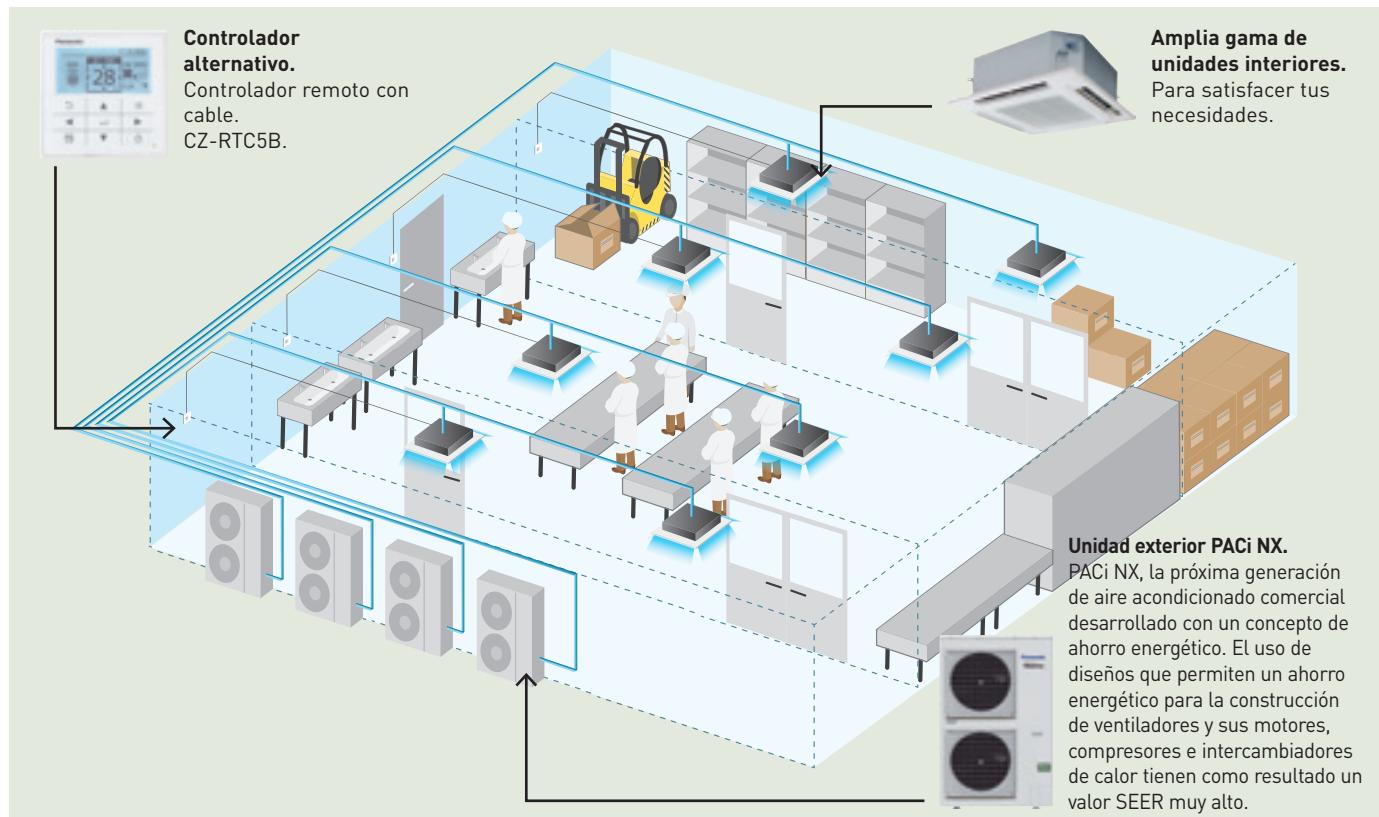
**REFRIGERACIÓN  
DE HABITACIONES  
ENTRE 8 °C TH Y  
24 °C TH**



## Soluciones para cámaras de frío. Ajuste de la temperatura de la habitación a 8 °C

Gama completa de 2,1 a 23,2 kW. Esta solución única es perfecta para:  
bodegas, fábricas de helado, tiendas de flores, supermercados, tiendas de cereales, almacenamiento de alimentos, procesamiento de alimentos, distribución de alimentos, comedores, procesamiento de verduras...

Al igual que todas las unidades interiores de la gama PACi NX, estas unidades son compatibles con todas las soluciones de control y monitorización de Panasonic, que pueden ampliarse desde el control de una única zona hasta la monitorización de instalaciones distribuidas geográficamente.



- Flexibilidad para diferentes tipos de interiores
- Beneficios de los radicales de hidroxilo
- Solución lista para usar de Panasonic. Exterior, interior, el controlador viene incluido
- Proporciona una amplia gama de opciones de control (individual, central, nube)
- Redundancia para 2 sistemas con el controlador cableado estándar CZ-RTC5B y hasta 3 sistemas con el controlador de redundancia opcional PAW-PCR3

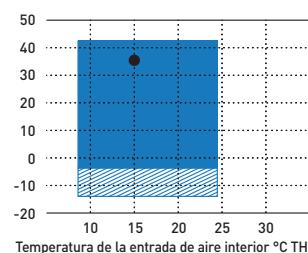


### Bodegas y habitaciones especiales con baja temperatura

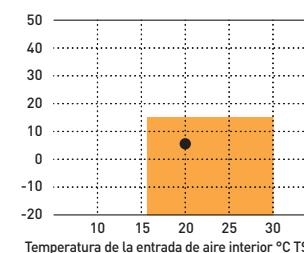
Una de las características principales de la serie PACi NX es la posibilidad de ajustar el producto para aplicaciones especiales, no solo para aplicaciones normales de calefacción y refrigeración. La finalidad de esta información del producto es explicar con detalle estas aplicaciones especiales que necesitan un funcionamiento de refrigeración para mantener la temperatura de la sala a 8 ~ +24 °C TH (o +10 ~ +30 °C TS). Para hacer esto en términos de entalpía, la unidad interior necesita estar sobredimensionada y se deben ajustar determinados parámetros.

### Rango de temperatura – rango de temperatura para bodega

En refrigeración. Temperatura de la entrada de aire exterior °C TS



En calefacción. Temperatura de la entrada de aire exterior °C TH



### Rango de temperatura para una bodega

|                                 | Interior       | Exterior            |
|---------------------------------|----------------|---------------------|
| Funcionamiento en refrigeración | +8 ~ +24 °C TH | -5 (-15) ~ 43 °C TS |

■ Solo se permite después de instalar conductos de nieve y viento.

● Zona donde se establece la capacidad calorífica y de refrigeración para este fin.

# El equilibrio de la naturaleza en la calidad del aire nanoe™ X

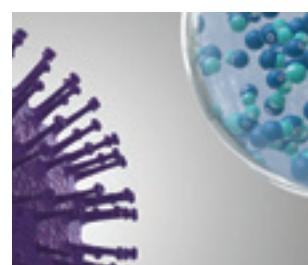
## nanoe™ X, la tecnología con los beneficios de los radicales de hidroxilo.

Abundantes en la naturaleza, los radicales de hidroxilo (también conocidos como radicales OH) tienen la capacidad de inhibir contaminantes, virus y bacterias para limpiar y desodorizar. La tecnología nanoe™ X puede aportar estos increíbles beneficios a los espacios interiores para que las superficies, los muebles y el ambiente interior contribuyan a crear un lugar más limpio y agradable.

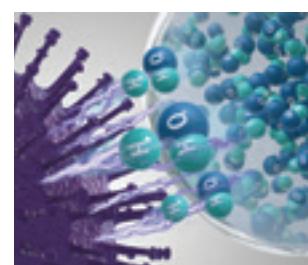


**nanoe™ X de Panasonic va un paso más allá y lleva el detergente de la naturaleza, los radicales de hidroxilo, a los espacios interiores para ayudar a crear un ambiente ideal**

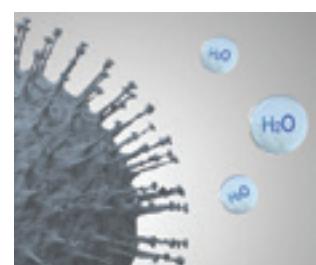
Gracias a las propiedades de la tecnología nanoe™ X, se pueden inhibir varios tipos de contaminantes como ciertos tipos de bacterias, virus, moho, alérgenos, polen y ciertas sustancias peligrosas.



1 | nanoe™ X alcanza los contaminantes.



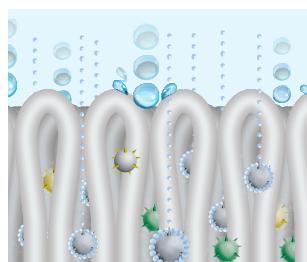
2 | Los radicales de hidroxilo desnaturan las proteínas de los contaminantes.



3 | Se inhibe la actividad de los contaminantes.

### ¿Qué tiene de especial la tecnología nanoe™ X?

**Eficaz en tejidos y superficies.**



1 | Con una milmillonésima parte de un metro, nanoe™ X es mucho más pequeño que el vapor y puede penetrar profundamente en los tejidos para su desodorización.

**Mayor vida útil.**



2 | Contenido en diminutas partículas de agua, nanoe™ X tiene una vida útil más larga, lo que posibilita que se extienda fácilmente por la habitación.

**Gran cantidad.**



3 | El nanoe X Generator Mark 2 produce 9,6 billones de radicales de hidroxilo por segundo. La mayor cantidad de radicales de hidroxilo contenida en nanoe™ X proporciona un mayor rendimiento en la inhibición de contaminantes.

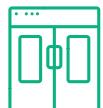
**No requiere mantenimiento.**



En la imagen se muestra el nanoe X Generator Mark 2.

4 | No requiere mantenimiento ni sustitución. nanoe™ X es una solución sin filtro que no requiere mantenimiento, ya que su electrodo de atomización está envuelto en agua durante su proceso de generación y está fabricado con titanio.

## 7 efectos de nanoe™ X, la tecnología exclusiva de Panasonic

| Desodoriza  | Capacidad para inhibir 5 tipos de contaminantes                                   |   |   |  |   | Hidrata   |
|---|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| Olores  | Bacterias y virus   | Moho  | Alérgenos   | Polen  | Sustancias peligrosas   | Piel y cabello  |

\* Consultar <https://aircon.panasonic.eu> para obtener más detalles y datos de validación.

## nanoe™ X, tecnología reconocida internacionalmente en centros de análisis

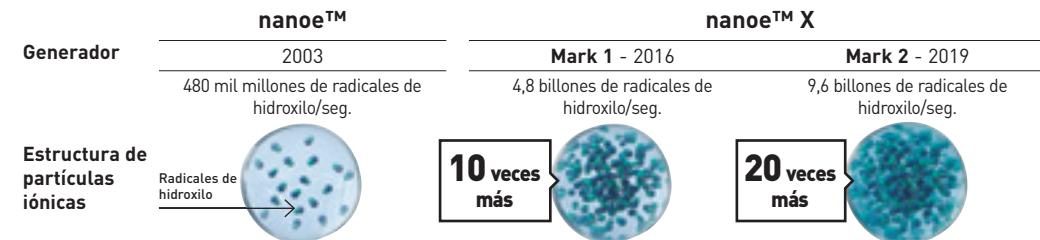
La eficacia de la tecnología nanoe™ X ha sido probada por laboratorios independientes en Alemania, Francia, Dinamarca, Malasia y Japón.

El rendimiento de nanoe™ X varía en función del tamaño de la habitación, el ambiente y el uso, y puede tardar varias horas en conseguir un efecto completo. nanoe™ X no es un dispositivo médico; es necesario cumplir las normativas locales relativas al diseño de edificios y seguir las recomendaciones sanitarias.

Resultados de las pruebas realizadas en condiciones controladas de laboratorio. El rendimiento de nanoe™ X podría ser diferente en un entorno real.

| Partículas en suspensión | Contenido probado |   | Resultado  | Capacidad    | Tiempo | Organización del ensayo                                     | N.º de informe   |
|--------------------------|-------------------|---|--|--------------|--------|---|------------------|
|                          | Virus             | Bacteriófagos φX174                     | 99,7 % de inhibición                               | Aprox. 25 m³ | 6 h    | Centro de Investigación Kitasato de Ciencias Ambientales    | 24_0300_1        |
| Adherentes               | Virus             | Estafilococo dorado                     | 99,9 % de inhibición                               | Aprox. 25 m³ | 4 h    | Centro de Investigación Kitasato de Ciencias Ambientales    | 2016_0279        |
|                          |                   | SARS-CoV-2                              | 91,4 % de inhibición                               | 6,7 m³       | 8 h    | Texcell (Francia)   | 1140-01 C3       |
|                          |                   | SARS-CoV-2                              | 99,9 % de inhibición                               | 45 L         | 2 h    | Texcell (Francia)   | 1140-01 A1       |
|                          |                   | Virus de la leucemia murina xenotrópica | 99,999 % de inhibición                             | 45 L         | 6 h    | Charles River Biopharmaceutical Services GmbH               | —                |
|                          | Bacterias         | Influenza [subtipo H1N1]                | 99,9 % de inhibición                               | 1 m³         | 2 h    | Centro de Investigación Kitasato de Ciencias Ambientales    | 21_0084_1        |
|                          |                   | Bacteriófagos φX174                     | 99,80 % de inhibición                              | 25 m³        | 8 h    | Laboratorios japoneses de investigación sobre alimentación. | 13001265005-01   |
|                          |                   | Estafilococo dorado                     | 99,9 % de inhibición                               | 20 m³        | 8 h    | Instituto Tecnológico Danés                                 | 868988           |
| Olores                   | Polén             | Polén de ambrosía                       | 99,4 % de inhibición                               | 20 m³        | 8 h    | Instituto Tecnológico Danés                                 | 868988           |
|                          |                   | Olor a tabaco                           | Reducción de la intensidad del olor en 2,4 niveles | Aprox. 23 m³ | 0,2 h  | Centro de Análisis de Productos Panasonic                   | 4AA33-160615-N04 |

El primer dispositivo nanoe™ fue desarrollado por Panasonic en 2003



## nanoe™ X, mejorando la protección de forma ininterrumpida



Actúa limpiando la zona de trabajo, como los lugares donde se desarrolla la manipulación de carne o pescado en cocinas de hoteles o la manipulación de alimentos en procesos industriales, o en laboratorios, bodegas, etc. Así, el ambiente interior es más limpio y agradable durante todo el día y los procesos se mantienen en mejores condiciones bacterianas.

nanoe™ X funciona en combinación con la función de refrigeración durante el día y de forma independiente cuando se está fuera.

De este modo, el sistema puede aumentar la protección de las personas, el aire, los productos refrigerados y las superficies de trabajo gracias a la tecnología nanoe™ X, mientras se maneja cómodamente a través de la aplicación Comfort Cloud de Panasonic.

### Limpia el aire incluso fuera del horario de trabajo.

Se puede dejar el modo nanoe™ X activado para inhibir ciertos contaminantes y desodorizar antes de volver al trabajo.

**Mejora el ambiente y protege mejor los productos manipulados cuando se está en el trabajo o fuera de él.** Disfruta de un espacio más limpio y confortable, tanto cuando trabajas en espacios cerrados como cuando se trata de proteger mejor los productos en la cámara de frío.



Panasonic Heating & Cooling Solutions está incorporando la tecnología nanoe™ en una amplia gama de equipos



**Split de pared.**  
nanoe X Generator Mark 2 integrado.



**Consola de techo.**  
nanoe X Generator Mark 2 integrado.



**Cassette 90x90 de 4 vías.**  
nanoe X Generator Mark 1 integrado.



**Unidad con conducto adaptable.**  
nanoe X Generator Mark 2 integrado.

NUEVO  
2021

NUEVA Serie PACi NX Elite Inverter+ de pared • R32



|                     |               | Baja temperatura                    |            |              |              |               |               |               |              |              |
|---------------------|---------------|-------------------------------------|------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|
| Kit                 |               | 36                                  | 50         | 60           | 71           | 100           | 125           | 140           |              |              |
| Unidad interior - 1 |               | S-6010PK3E                          | S-6010PK3E | S-6010PK3E   | S-6010PK3Ex2 | S-6010PK3E    | S-6010PK3E    | S-6010PK3E    |              |              |
| Unidad interior - 2 |               |                                     |            |              | S-6010PK3E   | S-6010PK3E    | S-6010PK3E    | S-6010PK3E    |              |              |
| Unidad exterior     |               | U-36PZH3E5                          | U-50PZH3E5 | U-60PZH3E5   | U-71PZH3E5/8 | U-100PZH3E5/8 | U-125PZH3E5/8 | U-140PZH3E5/8 |              |              |
| Exterior            | Interior      |                                     |            |              |              |               |               |               |              |              |
| 35 °C<br>[TS]       | 15 °C<br>(TH) | Capacidad frigorífica               | kW         | 3,50         | 4,90         | 5,80          | 6,90          | 9,30          | 11,60        | 13,60        |
|                     |               | EER                                 |            | 4,55         | 3,83         | 3,56          | 3,14          | 3,60          | 3,09         | 3,19         |
|                     |               | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,77         | 1,28         | 1,63          | 2,20          | 2,58          | 3,75         | 4,27         |
|                     | 12 °C<br>(TH) | Capacidad frigorífica               | kW         | 3,19         | 4,46         | 5,28          | 6,28          | 8,46          | 10,56        | 12,38        |
|                     |               | EER                                 |            | 4,22         | 3,55         | 3,30          | 2,91          | 3,35          | 2,87         | 2,96         |
|                     |               | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,75         | 1,25         | 1,60          | 2,16          | 2,53          | 3,68         | 4,18         |
| 30 °C<br>[TS]       | 8 °C<br>(TH)  | Capacidad frigorífica               | kW         | 2,10         | 2,94         | 3,48          | 4,14          | 5,58          | 6,96         | 8,16         |
|                     |               | EER                                 |            | 3,50         | 2,94         | 2,74          | 2,41          | 2,77          | 2,38         | 2,45         |
|                     |               | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,60         | 1,00         | 1,27          | 1,72          | 2,01          | 2,93         | 3,33         |
|                     | 15 °C<br>(TH) | Capacidad frigorífica               | kW         | 3,75         | 5,24         | 5,92          | 7,04          | 9,95          | 12,41        | 14,55        |
|                     |               | EER                                 |            | 5,29         | 4,45         | 3,86          | 3,40          | 4,19          | 3,60         | 3,70         |
|                     |               | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,71         | 1,18         | 1,53          | 2,07          | 2,37          | 3,45         | 3,93         |
| 7/6 °C<br>[TS/TH]   | 12 °C<br>(TH) | Capacidad frigorífica               | kW         | 3,43         | 4,80         | 5,39          | 6,42          | 9,11          | 11,37        | 13,33        |
|                     |               | EER                                 |            | 4,95         | 4,17         | 3,60          | 3,17          | 3,93          | 3,37         | 3,47         |
|                     |               | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,69         | 1,15         | 1,50          | 2,02          | 2,32          | 3,38         | 3,84         |
|                     | 8 °C<br>(TH)  | Capacidad frigorífica               | kW         | 2,10         | 2,94         | 3,48          | 4,14          | 5,58          | 6,96         | 8,16         |
|                     |               | EER                                 |            | 3,90         | 3,28         | 2,97          | 2,61          | 3,09          | 2,65         | 2,73         |
|                     |               | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,54         | 0,90         | 1,17          | 1,58          | 1,81          | 2,63         | 2,99         |
| 7/6 °C<br>[TS/TH]   | 20 °C<br>(TS) | Capacidad calorífica                | kW         | 4,00         | 5,60         | 7,00          | 8,00          | 11,20         | 14,00        | 16,00        |
|                     |               | COP                                 |            | 5,88         | 5,00         | 5,30          | 4,35          | 4,04          | 3,92         | 3,80         |
|                     |               | Potencia absorbida de calefacción   | kW         | 0,68         | 1,12         | 1,32          | 1,84          | 2,77          | 3,57         | 4,21         |
| Unidad interior     |               | Dimensiones [Al x An x Fo]          | mm         | 302x1120x236 | 302x1120x236 | 302x1120x236  | 302x1120x236  | 302x1120x236  | 302x1120x236 | 302x1120x236 |
| Unidad exterior     |               | Peso neto                           | kg         | 14           | 14           | 14            | 14            | 14            | 14           | 14           |
|                     |               | nanoe X Generator                   |            | Mark 2       | Mark 2       | Mark 2        | Mark 2        | Mark 2        | Mark 2       | Mark 2       |
| Unidad exterior     |               | Dimensiones [Al x An x Fo]          | mm         | 695x875x320  | 695x875x320  | 695x875x320   | 996x940x340   | 1416x940x340  | 1416x940x340 | 1416x940x340 |
|                     |               | Peso neto                           | kg         | 42           | 42           | 43            | 65            | 98            | 98           | 98           |

| Accesorios |   |
|------------|---|
| CZ-RTC6    | Mando de pared CONEX (no inalámbrico)         |
| CZ-RTC6BL  | Mando de pared CONEX con Bluetooth®           |
| CZ-RTC6BLW | Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®   |
| CZ-RTC5B   | Mando de pared con función Econavi y datanavi |
| CZ-RWS3    | Mando inalámbrico por infrarrojos             |
| CZ-CAPWFC1 | Adaptador Wi-Fi comercial                     |

| Accesorios   |  |
|--------------|--|
| PAW-PACR3    | Interfaces para operar 3 unidades en backup y en marcha alternativa                |
| PAW-WTRAY    | Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior |
| PAW-GRDBSE20 | Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones                                  |
| PAW-GRDSTD40 | Plataforma de elevación exterior 400 x 900 x 400 mm                                |
| CZ-CENSC1    | Sensor Econavi de ahorro de energía  |

## Enfoque técnico

- Diseño moderno con frontal plano y tamaño compacto
- Ventilador DC con mayor eficiencia y control
- Salida de tuberías en seis direcciones
- nanoe™ X (Generator Mark 2= 9,6 billones de radicales de hidroxilo/segundo) de serie para una mejor calidad del aire interior
- Mando a distancia con cable CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Ventilador externo o ventilador de recuperación de energía de fácil conexión y control utilizando el conector PAW-FDC en el PCB de la unidad interior. El dispositivo exterior puede ser controlado mediante el control remoto de la unidad interior Panasonic

## Puerto de descarga cerrado

Cuando la unidad está apagada, el deflector se cierra por completo para evitar la entrada de polvo en la unidad y así mantenerla limpia.

## Funcionamiento silencioso

Estas unidades se encuentran entre las más silenciosas del mercado, lo que las convierte en ideales para todo tipo de instalaciones.

## Salida de tuberías en seis direcciones

La salida de tuberías es posible en las seis direcciones: hacia la derecha, hacia atrás a la derecha, hacia abajo a la derecha, hacia la izquierda, hacia atrás a la izquierda y hacia abajo a la izquierda, lo que facilita la instalación.

NUEVO  
2021
**NUEVO cassette de 4 vías 90 x 90 Serie PACi NX Elite Inverter+ • R32**


|                     |                           | Baja temperatura                    |            |             |              |               |               |               |              |              |              |              |
|---------------------|---------------------------|-------------------------------------|------------|-------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Kit                 |                           | 36                                  | 50         | 60          | 71           | 100           | 125           | 140           | 200          | 250          |              |              |
| Unidad interior - 1 |                           | S-6071PU3E                          | S-6071PU3E | S-6071PU3E  | S-1014PU3E   | S-1014PU3E    | S-1014PU3E    | S-1014PU3E    | S-1014PU3E   | S-1014PU3E   |              |              |
| Unidad interior - 2 |                           | —                                   | —          | —           | —            | —             | —             | —             | S-1014PU3E   | S-1014PU3E   | S-1014PU3E   |              |
| Unidad exterior     |                           | U-36PZH3E5                          | U-50PZH3E5 | U-60PZH3E5  | U-71PZH3E5/8 | U-100PZH3E5/8 | U-125PZH3E5/8 | U-140PZH3E5/8 | U-200PZH2E8  | U-250PZH2E8  |              |              |
| Exterior            | Interior                  |                                     |            |             |              |               |               |               |              |              |              |              |
| 35 °C<br>(TS)       | 15 °C<br>(TH)             | Capacidad frigorífica               | kW         | 3,50        | 4,90         | 5,80          | 6,90          | 9,30          | 11,60        | 13,60        | 18,50        | 23,20        |
|                     |                           | EER                                 |            | 5,12        | 4,05         | 3,81          | 3,65          | 3,97          | 3,46         | 3,51         | 3,38         | 2,97         |
|                     |                           | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,68        | 1,21         | 1,52          | 1,89          | 2,34          | 3,35         | 3,88         | 5,48         | 7,82         |
|                     | 12 °C<br>(TH)             | Capacidad frigorífica               | kW         | 3,19        | 4,46         | 5,28          | 6,28          | 8,46          | 10,56        | 12,38        | 16,84        | 21,11        |
|                     |                           | EER                                 |            | 4,78        | 3,76         | 3,54          | 3,39          | 3,69          | 3,22         | 3,25         | 3,13         | 2,75         |
|                     |                           | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,67        | 1,19         | 1,49          | 1,85          | 2,29          | 3,28         | 3,80         | 5,37         | 7,66         |
| 30 °C<br>(TS)       | 8 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW         | 2,10        | 2,94         | 3,48          | 4,14          | 5,58          | 6,96         | 8,16         | 11,10        | 13,92        |
|                     |                           | EER                                 |            | 3,96        | 3,12         | 2,94          | 2,81          | 3,06          | 2,66         | 2,70         | 2,60         | 2,28         |
|                     |                           | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,53        | 0,94         | 1,19          | 1,47          | 1,83          | 2,61         | 3,03         | 4,27         | 6,10         |
|                     | 15 °C<br>(TH)             | Capacidad frigorífica               | kW         | 3,75        | 5,24         | 5,92          | 7,04          | 9,95          | 12,41        | 14,55        | 20,17        | 25,29        |
|                     |                           | EER                                 |            | 5,99        | 4,71         | 4,14          | 3,96          | 4,62          | 4,03         | 4,08         | 4,00         | 3,51         |
|                     |                           | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,63        | 1,11         | 1,43          | 1,78          | 2,15          | 3,08         | 3,57         | 5,04         | 7,19         |
| 7/6 °C<br>(TS/TH)   | 12 °C<br>(TH)             | Capacidad frigorífica               | kW         | 3,43        | 4,80         | 5,39          | 6,42          | 9,11          | 11,37        | 13,33        | 18,50        | 23,20        |
|                     |                           | EER                                 |            | 5,60        | 4,41         | 3,86          | 3,69          | 4,33          | 3,77         | 3,82         | 3,75         | 3,30         |
|                     |                           | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,61        | 1,09         | 1,40          | 1,74          | 2,11          | 3,02         | 3,49         | 4,93         | 7,04         |
|                     | 8 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW         | 2,10        | 2,94         | 3,48          | 4,14          | 5,58          | 6,96         | 8,16         | 11,10        | 13,92        |
|                     |                           | EER                                 |            | 4,41        | 3,47         | 3,18          | 3,04          | 3,41          | 2,97         | 3,00         | 2,89         | 2,54         |
|                     |                           | Potencia absorbida de refrigeración | kW         | 0,48        | 0,85         | 1,09          | 1,36          | 1,64          | 2,35         | 2,72         | 3,84         | 5,47         |
| Unidad interior     | 20 °C<br>(TS)             | Capacidad calorífica                | kW         | 4,00        | 5,60         | 7,00          | 8,00          | 11,20         | 14,00        | 16,00        | 22,40        | 28,00        |
|                     |                           | COP                                 |            | 6,44        | 5,05         | 4,79          | 4,68          | 5,21          | 4,86         | 4,89         | 4,39         | 3,99         |
|                     |                           | Potencia absorbida de calefacción   | kW         | 0,62        | 1,11         | 1,46          | 1,71          | 2,15          | 2,88         | 3,27         | 5,10         | 7,01         |
| Unidad exterior     | Dimensions [Al x An x Fo] | Dimensions [Al x An x Fo]           | mm         | 256x840x840 | 256x840x840  | 256x840x840   | 319x840x840   | 319x840x840   | 319x840x840  | 319x840x840  | 319x840x840  | 319x840x840  |
|                     | Peso neto                 | Peso neto                           | kg         | 19          | 19           | 20            | 20            | 25            | 25           | 25           | 25           | 25           |
|                     | nanoe X Generator         | nanoe X Generator                   |            | Mark 1      | Mark 1       | Mark 1        | Mark 1        | Mark 1        | Mark 1       | Mark 1       | Mark 1       | Mark 1       |
| Unidad exterior     | Dimensions [Al x An x Fo] | Dimensions [Al x An x Fo]           | mm         | 695x875x320 | 695x875x320  | 695x875x320   | 996x940x340   | 1416x940x340  | 1416x940x340 | 1416x940x340 | 1500x980x370 | 1500x980x370 |
|                     | Peso neto                 | Peso neto                           | kg         | 42          | 42           | 43            | 65            | 98            | 98           | 98           | 117          | 128          |

| Accesorios          |   |
|---------------------|---|
| CZ-RTC6             | Mando de pared CONEX (no inalámbrico)         |
| CZ-RTC6BL           | Mando de pared CONEX con Bluetooth®           |
| CZ-RTC6BLW          | Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®   |
| CZ-RTC5B            | Mando de pared con función Econavi y datanavi |
| CZ-RWS3 + CZ-RWRU3W | Mando inalámbrico por infrarrojos             |
| CZ-CAPWFC1          | Adaptador Wi-Fi comercial                     |

| Accesorios      |  |
|-----------------|--|
| CZ-KPU3AW       | Panel exclusivo Econavi  |
| PAW-WTRAY       | Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior |
| PAW-GRDBSE20    | Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones                                  |
| PAW-GRDSTD40    | Plataforma de elevación exterior 400 x 900 x 400 mm                                |
| CZ-FDU3+CZ-ATU2 | Kit de entrada de aire fresco  |

### Enfoque técnico

- Turboventilador de alto rendimiento, trayectoria a través del intercambiador de calor
- Econavi: Sensor inteligente opcional que reduce la pérdida de energía
- nanoe™ X (Generator Mark 1= 4,8 billones de radicales de hidroxilo/segundo) de serie para una mejor calidad del aire interior, limpieza interna de la unidad interior con nanoe™ X y funcionamiento en seco

- Menor nivel de ruido con el modo de ventilador lento
- Ligero, de fácil tendido y con bomba de drenaje integrada para una instalación rápida
- Mando a distancia con cable CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Entrada de aire fresco de gran volumen con cámara de mezcla de aire de entrada opcional (CZ-FDU3+CZ-ATU2)

NUEVO  
2021

NUEVA Serie PACi NX Elite Inverter+ de techo • R32



|                     |                            | Baja temperatura                    |              |              |              |               |               |               |              |              |              |       |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|-------|
| Kit                 |                            | 36                                  | 50           | 60           | 71           | 100           | 125           | 140           | 200          | 250          |              |       |
| Unidad interior - 1 |                            | S-6071PT3E                          | S-6071PT3E   | S-1014PT3E   | S-1014PT3E   | S-1014PT3E    | S-1014PT3E    | S-1014PT3E    | S-1014PT3E   | S-1014PT3E   |              |       |
| Unidad interior - 2 |                            | —                                   | —            | —            | —            | —             | —             | —             | S-1014PT3E   | S-1014PT3E   |              |       |
| Unidad exterior     |                            | U-36PZH3E5                          | U-50PZH3E5   | U-60PZH3E5   | U-71PZH3E5/8 | U-100PZH3E5/8 | U-125PZH3E5/8 | U-140PZH3E5/8 | U-200PZH2E8  | U-250PZH2E8  |              |       |
| Exterior            | Interior                   |                                     |              |              |              |               |               |               |              |              |              |       |
| 35 °C<br>(TS)       | 15 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW           | 3,50         | 4,90         | 5,80          | 6,90          | 9,30          | 11,60        | 13,60        | 18,50        | 23,20 |
|                     |                            | EER                                 |              | 4,67         | 3,71         | 3,63          | 3,67          | 3,92          | 3,30         | 3,45         | 3,32         | 2,92  |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW           | 0,75         | 1,32         | 1,60          | 1,88          | 2,37          | 3,52         | 3,94         | 5,57         | 7,94  |
|                     | 12 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW           | 3,19         | 4,46         | 5,28          | 6,28          | 8,46          | 10,56        | 12,38        | 16,84        | 21,11 |
|                     |                            | EER                                 |              | 4,33         | 3,45         | 3,37          | 3,41          | 3,64          | 3,06         | 3,21         | 3,08         | 2,71  |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW           | 0,74         | 1,29         | 1,57          | 1,84          | 2,32          | 3,45         | 3,86         | 5,46         | 7,78  |
| 30 °C<br>(TS)       | 8 °C<br>(TH)               | Capacidad frigorífica               | kW           | 2,10         | 2,94         | 3,48          | 4,14          | 5,58          | 6,96         | 8,16         | 11,10        | 13,92 |
|                     |                            | EER                                 |              | 3,59         | 2,86         | 2,79          | 2,82          | 3,02          | 2,53         | 2,66         | 2,55         | 2,25  |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW           | 0,59         | 1,03         | 1,25          | 1,47          | 1,85          | 2,75         | 3,07         | 4,34         | 6,19  |
|                     | 15 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW           | 3,75         | 5,24         | 5,92          | 7,04          | 9,95          | 12,41        | 14,55        | 20,17        | 25,29 |
|                     |                            | EER                                 |              | 5,43         | 4,32         | 3,93          | 3,98          | 4,56          | 3,83         | 4,01         | 3,94         | 3,46  |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW           | 0,69         | 1,21         | 1,50          | 1,77          | 2,18          | 3,24         | 3,62         | 5,12         | 7,30  |
| 7/6 °C<br>(TS/TH)   | 12 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW           | 3,43         | 4,80         | 5,39          | 6,42          | 9,11          | 11,37        | 13,33        | 18,50        | 23,20 |
|                     |                            | EER                                 |              | 5,08         | 4,04         | 3,66          | 3,71          | 4,27          | 3,59         | 3,76         | 3,69         | 3,25  |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW           | 0,68         | 1,19         | 1,47          | 1,73          | 2,13          | 3,17         | 3,55         | 5,01         | 7,15  |
|                     | 8 °C<br>(TH)               | Capacidad frigorífica               | kW           | 2,10         | 2,94         | 3,48          | 4,14          | 5,58          | 6,96         | 8,16         | 11,10        | 13,92 |
|                     |                            | EER                                 |              | 4,00         | 3,18         | 3,02          | 3,06          | 3,36          | 2,82         | 2,96         | 2,85         | 2,50  |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW           | 0,53         | 0,92         | 1,15          | 1,35          | 1,66          | 2,46         | 2,76         | 3,90         | 5,56  |
| Unidad interior     | 20 °C<br>(TS)              | Capacidad calorífica                | kW           | 4,00         | 5,60         | 7,00          | 8,00          | 11,20         | 14,00        | 16,00        | 22,40        | 28,00 |
|                     |                            | COP                                 |              | 5,71         | 4,79         | 4,96          | 4,30          | 4,26          | 3,99         | 3,95         | 3,54         | 3,23  |
|                     |                            | Potencia absorbida de calefacción   | kW           | 0,70         | 1,17         | 1,41          | 1,86          | 2,63          | 3,51         | 4,05         | 6,32         | 8,68  |
| Unidad exterior     | Dimensiones [Al x An x Fo] | mm                                  | 235x1275x690 | 235x1275x690 | 235x1590x690 | 235x1590x690  | 235x1590x690  | 235x1590x690  | 235x1590x690 | 235x1590x690 | 235x1590x690 |       |
|                     | Peso neto                  | kg                                  | 34           | 34           | 40           | 40            | 40            | 40            | 40           | 40           | 40           |       |
| Unidad exterior     | nanoe X Generator          |                                     | Mark 2       | Mark 2       | Mark 2       | Mark 2        | Mark 2        | Mark 2        | Mark 2       | Mark 2       | Mark 2       |       |
|                     | Dimensiones [Al x An x Fo] | mm                                  | 695x875x320  | 695x875x320  | 695x875x320  | 996x940x340   | 1416x940x340  | 1416x940x340  | 1416x940x340 | 1500x980x370 | 1500x980x370 |       |
|                     | Peso neto                  | kg                                  | 42           | 42           | 43           | 65            | 98            | 98            | 98           | 117          | 128          |       |

| Accesories         |   |
|--------------------|---|
| CZ-RTC6            | Mando de pared CONEX (no inalámbrico)         |
| CZ-RTC6BL          | Mando de pared CONEX con Bluetooth®           |
| CZ-RTC6BLW         | Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®   |
| CZ-RTC5B           | Mando de pared con función Econavi y datanavi |
| CZ-RWS3 + CZ-RWRT3 | Mando inalámbrico por infrarrojos             |

| Accesories   |  |
|--------------|--|
| CZ-CAPWFC1   | Adaptador Wi-Fi comercial  |
| PAW-WTRAY    | Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior |
| PAW-GRDBSE20 | Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones                                  |
| PAW-GRDSTD40 | Plataforma de elevación exterior 400 x 900 x 400 mm                                |
| CZ-CENSC1    | Sensor Econavi de ahorro de energía  |

### Enfoque técnico

- Amplia distribución del aire para grandes espacios
- El caudal de aire horizontal máximo es de 9,5 m
- Conexión para aire fresco disponible en la unidad
- El diseño delgado con 235 m de altura se adapta a espacios estrechos
- Funcionamiento silencioso
- nanoe™ X (Generator Mark 2= 9,6 billones de radicales de hidroxilo/segundo) de serie para una mejor calidad del aire interior
- Mando a distancia con cable CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Posibilidad de conexión Split Twin, Triple y Doble Twin
- Ventilador externo o ventilador de recuperación de energía de fácil conexión y control utilizando el conector PAW-FDC en el PCB de la unidad interior. El dispositivo exterior puede ser controlado mediante el control remoto de la unidad interior Panasonic

### Mejora adicional del confort con la distribución del caudal de aire

El caudal de aire horizontal máximo es de 9,5 m. Esto es ideal para salas grandes.

La gran abertura de descarga de aire amplía el caudal de aire a izquierda y derecha. La sensación desagradable que causa el caudal de aire proyectado directamente en el cuerpo se evita con la «posición de prevención de corrientes de aire», que cambia el ancho de oscilación, lo que aumenta el grado de confort.

NUEVO  
2021

NUEVA unidad con conducto adaptable Serie PACi NX  
Elite Inverter+ • R32



|                     |                            | Baja temperatura                    |             |              |              |               |               |               |              |              |              |              |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------------|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Kit                 |                            | 36                                  | 50          | 60           | 71           | 100           | 125           | 140           | 200          | 250          |              |              |
| Unidad interior - 1 |                            | S-6071PF3E                          | S-6071PF3E  | S-6071PF3E   | S-1014PF3E   | S-1014PF3E    | S-1014PF3E    | S-1014PF3E    | S-1014PF3E   | S-1014PF3E   |              |              |
| Unidad interior - 2 |                            | —                                   | —           | —            | —            | —             | —             | S-1014PF3E    | S-1014PF3E   | S-1014PF3E   |              |              |
| Unidad exterior     |                            | U-36PZH3E5                          | U-50PZH3E5  | U-60PZH3E5   | U-71PZH3E5/8 | U-100PZH3E5/8 | U-125PZH3E5/8 | U-140PZH3E5/8 | U-200PZH2E8  | U-250PZH2E8  |              |              |
| Exterior            | Interior                   |                                     |             |              |              |               |               |               |              |              |              |              |
| 35 °C<br>(TS)       | 15 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW          | 3,50         | 4,90         | 5,80          | 0,00          | 9,30          | 11,60        | 13,60        | 18,50        | 23,20        |
|                     |                            | EER                                 |             | 3,98         | 3,20         | 3,52          | 3,50          | 3,94          | 3,36         | 3,64         | 3,50         | 3,08         |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW          | 0,88         | 1,53         | 1,65          | 1,97          | 2,36          | 3,45         | 3,74         | 5,29         | 7,54         |
|                     | 12 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW          | 3,19         | 4,46         | 5,28          | 6,28          | 8,46          | 10,56        | 12,38        | 16,84        | 21,11        |
|                     |                            | EER                                 |             | 3,69         | 2,97         | 3,26          | 3,25          | 3,66          | 3,12         | 3,38         | 3,25         | 2,86         |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW          | 0,86         | 1,50         | 1,62          | 1,93          | 2,31          | 3,38         | 3,67         | 5,18         | 7,39         |
| 30 °C<br>(TS)       | 8 °C<br>(TH)               | Capacidad frigorífica               | kW          | 2,10         | 2,94         | 3,48          | 4,14          | 5,58          | 6,96         | 8,16         | 11,10        | 13,92        |
|                     |                            | EER                                 |             | 3,06         | 2,46         | 2,70          | 2,69          | 3,03          | 2,59         | 2,80         | 2,69         | 2,37         |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW          | 0,69         | 1,19         | 1,29          | 1,54          | 1,84          | 2,69         | 2,92         | 4,13         | 5,88         |
|                     | 15 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW          | 3,75         | 5,24         | 5,92          | 7,04          | 9,95          | 12,41        | 14,55        | 20,17        | 25,29        |
|                     |                            | EER                                 |             | 4,63         | 3,72         | 3,81          | 3,80          | 4,58          | 3,91         | 4,23         | 4,14         | 3,65         |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW          | 0,81         | 1,41         | 1,55          | 1,85          | 2,17          | 3,17         | 3,44         | 4,87         | 6,94         |
| 7/6 °C<br>(TS/TH)   | 12 °C<br>(TH)              | Capacidad frigorífica               | kW          | 3,43         | 4,80         | 5,39          | 6,42          | 9,11          | 11,37        | 13,33        | 18,50        | 23,20        |
|                     |                            | EER                                 |             | 4,33         | 3,49         | 3,55          | 3,54          | 4,29          | 3,66         | 3,96         | 3,89         | 3,42         |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW          | 0,79         | 1,38         | 1,52          | 1,81          | 2,12          | 3,11         | 3,37         | 4,76         | 6,79         |
|                     | 8 °C<br>(TH)               | Capacidad frigorífica               | kW          | 2,10         | 2,94         | 3,48          | 4,14          | 5,58          | 6,96         | 8,16         | 11,10        | 13,92        |
|                     |                            | EER                                 |             | 3,41         | 2,75         | 2,93          | 2,92          | 3,38          | 2,88         | 3,12         | 3,00         | 2,64         |
|                     |                            | Potencia absorbida de refrigeración | kW          | 0,62         | 1,07         | 1,19          | 1,42          | 1,65          | 2,42         | 2,62         | 3,70         | 5,28         |
| 7/6 °C<br>(TS/TH)   | 20 °C<br>(TS)              | Capacidad calorífica                | kW          | 4,00         | 5,60         | 7,00          | 8,00          | 11,20         | 14,00        | 16,00        | 22,40        | 28,00        |
|                     |                            | COP                                 |             | 4,94         | 4,27         | 4,32          | 4,68          | 4,27          | 3,78         | 4,03         | 3,62         | 3,29         |
|                     |                            | Potencia absorbida de calefacción   | kW          | 0,81         | 1,31         | 1,62          | 1,71          | 2,62          | 3,70         | 3,97         | 6,19         | 8,50         |
|                     |                            | Dimensiones (Al x An x Fo)          | mm          | 250x1000x730 | 250x1000x730 | 250x1000x730  | 250x1400x730  | 250x1400x730  | 250x1400x730 | 250x1400x730 | 250x1400x730 | 250x1400x730 |
| Unidad interior     | Peso neto                  | kg                                  | 30          | 30           | 30           | 30            | 39            | 39            | 39           | 39           | 39           | 39           |
|                     | nanoe X Generator          |                                     | Mark 2      | Mark 2       | Mark 2       | Mark 2        | Mark 2        | Mark 2        | Mark 2       | Mark 2       | Mark 2       | Mark 2       |
| Unidad exterior     | Dimensiones (Al x An x Fo) | mm                                  | 695x875x320 | 695x875x320  | 695x875x320  | 996x940x340   | 1416x940x340  | 1416x940x340  | 1416x940x340 | 1500x980x370 | 1500x980x370 |              |
|                     | Peso neto                  | kg                                  | 42          | 42           | 43           | 65            | 98            | 98            | 98           | 117          | 128          |              |

| Accesorios         |   |
|--------------------|---|
| CZ-RTC6            | Mando de pared CONEX (no inalámbrico)         |
| CZ-RTC6BL          | Mando de pared CONEX con Bluetooth®           |
| CZ-RTC6BLW         | Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®   |
| CZ-RTC5B           | Mando de pared con función Econavi y datanavi |
| CZ-RWS3 + CZ-RWRC3 | Mando inalámbrico por infrarrojos             |
| CZ-CAPWFC1         | Adaptador Wi-Fi comercial                     |

| Accesorios   |  |
|--------------|--|
| PAW-WTRAY    | Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior |
| PAW-GRDBSE20 | Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones                                  |
| PAW-GRDSTD40 | Plataforma de elevación exterior 400 x 900 x 400 mm                                |
| CZ-CENSC1    | Sensor Econavi de ahorro de energía  |
| CZ-56DAF2    | Cámara de mezcla de aire de salida para S-3650PF3E                                 |
| CZ-90DAF2    | Cámara de mezcla de aire de salida para S-6071PF3E                                 |
| CZ-160DAF2   | Cámara de mezcla de aire de salida para S-1014PF3E                                 |

| Enfoque técnico   |  |
|---|--|
| • 2 posibilidades de instalación (montaje en horizontal / vertical)   |  |
| • Máxima presión estática externa: 150 Pa   |  |
| • Posición de entrada de aire seleccionable (entrada trasera/ inferior)   |  |
| • Bandeja de drenaje mejorada, adecuada tanto para una instalación horizontal como vertical   |  |
| • Bomba de drenaje incluida   |  |
| • nanoe™ X (Generator Mark 2 = 9,6 billones de radicales de hidroxilo/segundo) de serie para la cubierta con conducto de gran longitud*       |  |
| • Mando a distancia con cable CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®   |  |
| * Según un estudio interno de Panasonic, el purificador de aire nanoe™ X mantiene su rendimiento incluso con un conducto de 10 m de longitud. |  |

| 2 posibilidades de instalación (horizontal / vertical)   |  |
|--|--|
| Ahora está disponible la instalación en vertical.  |  |
| Presión estática externa de 150 Pa, suficiente para la instalación remota de unidades lejos de las habitaciones. |  |

| Diseño mejorado de la bandeja de drenaje  |  |
|---|--|
| La bandeja de drenaje es compartida para instalaciones en horizontal o en vertical. |  |
| Ya no es necesario alternarlas.   |  |

Horizontal

Bandeja de drenaje compartida

Vertical



# Panasonic®

Para comprobar cómo Panasonic cuida de ti,  
visita [www.aircon.panasonic.eu](http://www.aircon.panasonic.eu)

Panasonic España,  
Sucursal de Panasonic Marketing Europe GmbH  
NIF: W0047935B



No añadir ni sustituir refrigerante que no sea del tipo especificado. El fabricante no se hace responsable de los daños ni de la degradación de la seguridad debidos a la utilización de cualquier refrigerante que no sea el especificado. Las unidades exteriores en este catálogo contienen gases fluorados de efecto invernadero con un potencial de calentamiento global (GWP) superior a 150.